



ОК ПРО 71 **НОВИНКА**

Рутитовая порошковая проволока для высокопроизводительной сварки

ОК ПРО 71 – рутитовая порошковая проволока, предназначенная для сварки в среде CO₂ конструкций из углеродистых и низколегированных сталей групп 1(M01) и 2(M03) с пределом текучести до 400 МПа, судостроительных сталей класса E40 и ниже во всех пространственных положениях. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Материал обладает отличными сварочно – технологическими свойствами и обеспечивает получение сварных соединений с высокими механическими характеристиками.

Основные преимущества:

- Превосходные сварочно-технологические свойства даже при использовании простых ступенчатых источников питания.
- Позволяет производить сварку во всех пространственных положениях на одном режиме.
- Минимальное количество брызг – снижение трудоемкости при зачистке.
- Хорошая растекаемость металла обеспечивает формирование гладкой поверхности шва.
- Легкий контроль ванны не требует высокой квалификации сварщика.
- Вакуумная упаковка.
- Произведено компанией ЭСАБ на заводе ЭСАБ - СВЭЛ в России.



Применение

- Судостроение
- Тяжелое машиностроение
- Изготовление металлоконструкций

Одобрения

RMRS: 3Y / 3Y40MS

НАКС

Химический состав проволоки

C	макс. 0.06%
Mn	1.00 - 1.70%
Si	0.30 - 0.80%
P	макс. 0.025%
S	макс. 0.025%

Классификация

AWS A5.20: E71T-1C/9C H8,

AWS A5.36: E71T1-C1A2-CS1-H8

Механические свойства металла, наплавленного в CO₂:

Прочностные

Rm	Re	A4
560 МПа	495 МПа	28%

Работа удара, Шарпи V

Temp	KV
-20°C	100 Дж
-30°C	50 Дж

Информация для заказа: поставляется диаметром 1,2 мм на катушках 5 кг и 15 кг.



ESAB / esab.com

