



StainClean

Травильная паста для нержавеющей и кислотостойких хромоникелевых сталей

Поверхность нержавеющей сталей после сварки обычно меняет цвет и окисляется. Вблизи шва также имеет место потеря хрома. Это означает, что снизилась коррозионная стойкость. Для восстановления коррозионностойких свойств необходимо удалить оксидный слой, а также поверхность металла, изменившую свой цвет и потерявшую хром. Это может быть сделано посредством шлифовки, дробеструйной очистки или травлением. Последний способ является наиболее простым и дешевым. В большинстве случаев травление обеспечивает наилучший внешний вид поверхности.

Новая паста - **StainClean** - превосходит по своим свойствам обычные травильные пасты. Благодаря специальному хим. составу и желеобразной консистенции её очень легко использовать. Паста обеспечивает высокую чистоту и прекрасный внешний вид шва.

StainClean состоит из азотной (макс.20%), серной (макс.10%) и плавиковой (макс.5%) кислот, нерастворимых в воде сложных фторидных структур, разбавленных водой до 100%. В процессе производства обеспечивается желеобразная консистенция.

- * Желеобразная консистенция
 - лучше прилипание;
 - простота использования;
 - удобство в работе
- * Не нужно перемешивать перед использованием
- * Выделяет меньше азотистых газов
- * Безопасна при хранении
- * Очень хороший травильный эффект
- * Короткое время травления

Время травления также зависит от окружающей температуры, способа сварки и типа стали.

Общие правила: Снижение температуры на 10 °C удваивает время травления. Повышение температуры на 10 °C снижает время травления в два раза.



Способ применения:

1. Встряхните бутылку перед использованием. Перемешивать не требуется. Предпочтительно наносить на шов, который охладился до комнатной температуры. Не следует использовать при температуре ниже +5 °C.
2. Очистите шов от шлака нержавеющей щеткой. Нанесите относительно толстый слой пасты. Оставьте на некоторое время (40-50 мин для сталей класса 304 и 316, для более легированных сталей - на более долгий срок. Можно даже оставить на ночь)
3. Аккуратно удалите пасту смоченной в воде нержавеющей щеткой и тщательно смойте большим количеством воды.
4. Вы получите чистый шов матово-серого цвета с наилучшей защитой от коррозии.

Информация для заказа

Артикул №	Наименование	Упаковка
2129 001 000	Stainclean 1,0 (банка 1 кг)	Коробка по 6 банок
2129 002 000	Stainclean 2,0 (банка 2 кг)	Коробка по 4 банки
2129 010 000	Stainclean 10,0 (банка 10 кг)	Отдельная банка

Время травления

Тип нержавеющей стали	Хром%	Никель%	Молибден %	Рекоменд. время минуты
18-9L 304L	2352	18.5	-	50 -70
19-11L 304L (10Ni)	2352	18.5	-	
18-9 304, 304DD,302	2333	18.5	-	
18-9LN Hyproof 304L	2371	18.5	-	
18-10Ti 321	2337	17.5	-	
18-12 305	-	18.5	-	
17-11-2L 316L Low Mo	2348	17	2.2	60-120
17-11-2 316 Low Mo	2347	17	2.2	
17-11-2LN HighProof 316L Low Mo	-	17.5	2.2	
17-11-2Ti 320	2350	17	2.2	
17-12-2.5L 316L High Mo	2353	17	2.7	
17-12-2.5L 316L (BN 2)	2353	17.5	2.7	
17-12-2.5 316 High Mo	2343	17	2.7	
18-14-3L 317L	2367	18.5	3.2	90-180
17-11-3LN -	2373	17	3.2	
17-14-4LN HyResist 317LM	-	17	4.2	
904L HyResist 94L	2562	20	4.5	
254 SMO -	2378	20	6.1	120-240
654 SMO -	-	24	7.3	
SAF 2304 23/4LN	2327	23	0.3	
2205 HyResist 22/5	2377	22	3	
SAF 2507 -	2328	25	4	

ESAB оставляет за собой право на изменение спецификации ESAB подтвердил свое соответствие ISO 9001:2000

ООО "ЭСАБ"
 13 линия, 14, В.О.
 199034, Санкт-Петербург
 тел. +7 (812) 336 70 80
 факс +7 (812) 336 70 60
www.esab.ru

Вимберг Андрей
 Стандартное оборудование
 тел. +7 (812) 336 70 80
 моб. +7 (906) 275 23 01
 факс +7 (812) 336 70 60
 Andrey.Vimberg@ESAB.se



ESAB 1904
A CENTURY OF INNOVATION